



преимущества

- Самый прочный материал: плотный и объемный
- Подходит для усиленной обработки поверхности и работы с сильными растворителями
- Текстурная поверхность обеспечивает удаление самых сложных и застарелых загрязнений
- Материал белого цвета предлагается в размере полотенца Шефа
- Защищает руки от ожога при работе с горячими поверхностями, и от порезов при работе с острыми предметами и металлической стружкой
- Безопасность для работы с пищевыми продуктами подтверждена сертификатом ISEGA

преимущества

- Оптimalен для очистки рифленых и заостренных поверхностей, выдерживает длительное трение и не оставляет частиц
- Сохраняет прочность при работе даже с самыми агрессивными веществами.
- Высокая плотность и толщина материала обеспечивает защиту при работе с горячими и холодными поверхностями, а также острыми краями
- Выдерживает длительные нагрузки и интенсивное трение
- Разрешение на использование в условиях пищевого производства



Food
contact
approved
certified by
a third party



Tork Premium Материал многоцелевого применения 530 листовая

свойства продукта

Артикул	Система	Длина до сложения	Ширина до сложения	Длина после сложения	Слои	Печать	Цвет
530177	W4 - Протирачные материалы в салфетках	64.2 cm	38.5 cm	10.8 cm	1	нет	Белый

отгрузочная единица

потребительская единица

Штрих-код	7322540057621
примеры	60
материал	Plastic
высота	220 mm
ширина	107 mm
длина	380 mm
объем	8.9 dm ³
масса нетто	1186 g
масса брутто	1212 g

паллета

Штрих-код	7322540275971
примеры	12000
потребительская единица	200
высота	2540 mm
ширина	800 mm
длина	1200 mm
объем	2.1 dm ³
масса нетто	237.28 kg
масса брутто	272.56 kg

транспортная единица

Штрих-код	7322540057638
примеры	300
потребительская единица	5
материал	Carton
высота	239 mm
ширина	396 mm
длина	555 mm
объем	52.5 dm ³
масса нетто	5.93 kg
масса брутто	6.81 kg



Tork Premium Материал многоцелевого применения 530 листовая

ЭКОЛОГИЯ

Content

Chemical pulp, Polypropene, Polyester, Chemicals

Material

Chemical pulp Chemical pulp is produced either from softwood or hardwood. The wood chips are boiled together with chemicals and the major part of the lignin is removed. Chemical pulp is bleached in order to achieve a clean, bright and strong product, but also to increase the hygienic and absorbent qualities. There are two major bleaching methods: ECF (elementary chlorine free) and TCF (totally chlorine free). ECF is based on oxygen, chlorine dioxide and hydrogen peroxide. TCF is based on hydrogen peroxide and ozone. ECF is used in this product.

Polypropene Polypropene fibre is produced from polypropene resin. The resin is melted in an extruder and spun to fibres through spinnerettes and cooled with air. Fibres are then cut to intended fibre length. **Polyester** Polyester fibre is produced from terephthalic acid and ethyleneglycol, which react through condensation to polyester resin. The molten resin is spun to fibres through spinnerettes and cooled with air. Fibres are then cut to intended fibre length. **Chemicals** Both functional and process chemicals are used. The functional chemical used is wet strength agent. The wet strength agent is a polyamide (from polyamidine/epichlorhydrine polymer) with a very high affinity to the fibre. Process chemical used is a surfactant.

Production

This product is produced at Suameer mill, The Netherlands, and certified according to ISO 9001:2000, ISO 14001 and EMAS.

Destruction

This product is mainly used for industrial processes and hence it will be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be destroyed. The product itself is suitable for incineration. Contact local authorities before destruction.