



Tork Premium Specialist Cloth Precision Cleaning в рулонах



преимущества

- Тонкий и мягкий материал предназначен для финишной очистки и обработки поверхностей
- Оптимально подходит для работ в условиях высокой пылечувствительности
- Не повреждает поверхность, не оставляет следов
- Отличные антистатические свойства
- Идеален для тонких, деликатных работ
- Прочный материал, устойчив к нагрузкам



190 m



27 cm



1



Food contact approved certified by a third party

свойства продукта

Артикул	Система	Длина рулона	Ширина рулона	Диаметр рулона	Количество полотенец	Длина полотенца	Слои	Печать	Цвет
90494	W1 - Протирочные материалы в рулонах для напольного/настенного диспенсера	190 m	27 cm	28 cm	500	38 cm	1	нет	Бирюзовый



отгрузочная единица

потребительская единица

Штрих-код	7310791123936
примеры	1
высота	270 mm
ширина	250 mm
длина	250 mm
объем	16.9 dm ³
масса нетто	4000 g
масса брутто	4130 g

паллета

Штрих-код	7322540145625
примеры	60
потребительская единица	60
высота	1770 mm
ширина	800 mm
длина	1200 mm
объем	1.0 dm ³
масса нетто	240.00 kg
масса брутто	247.80 kg

транспортная единица

Штрих-код	7310791123936
примеры	1
потребительская единица	1
материал	Plastic
высота	270 mm
ширина	250 mm
длина	250 mm
объем	16.9 dm ³
масса нетто	4.00 kg
масса брутто	4.13 kg



ЭКОЛОГИЯ

Content

Chemical pulp, Polyester, Chemicals

Material

Chemical pulp Chemical pulp is produced either from softwood or hardwood. The wood chips are boiled together with chemicals and the major part of the lignin is removed. Chemical pulp is bleached in order to achieve a clean, bright and strong product, but also to increase the hygienic and absorbent qualities. There are two major bleaching methods: ECF (elementary chlorine free) and TCF (totally chlorine free). ECF is based on oxygen, chlorine dioxide and hydrogen peroxide. TCF is based on hydrogen peroxide and ozone. **Polyester** Polyester fibre is produced from terephthalic acid and ethyleneglycol, which react through condensation to polyester resin. The molten resin is spun to fibres through spinnerettes and cooled with air. Fibres are then cut to intended fibre length. **Chemicals** Both functional and process chemicals are used. The functional chemical used is wet strength agent. The wet strength agent is a polyamide (from polyamide/epichlorhydrine polymer) with a very high affinity to the fibre. Process chemical used is a surfactant.

Production

This product is produced externally in DE.

Destruction

This product is mainly used for industrial processes and hence it will be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be destroyed. The product itself is suitable for incineration. Contact local authorities before destruction.