



# Tork Premium специального применения для очистки листовая



## преимущества

- Высокая прочность и быстрое впитывание
- Не оставляет частиц
- Отлично работает как с органическими растворителями, так и с растворителями на водной основе

## преимущества

- Подходит для очистки любых поверхностей от любых загрязнений с использованием любых чистящих средств
- Особенно эффективен при удалении сложно-компонентных загрязнений
- Прочный и объемный, отлично впитывает любую грязь, не оставляет следов
- Гладкая текстура не повреждает поверхность
- Разрешение на использование в условиях пищевого производства



Food contact approved certified by a third party

## свойства продукта

Артикул	Система	Длина до сложения	Ширина до сложения	Длина после сложения	Ширина после сложения	Слои	Печать	Цвет
197168	W4 - Протирачные материалы в салфетках	42.8 cm	38.5 cm	10.8 cm	38.5 cm	1	нет	Белый



# Tork Premium специального применения для очистки листовая

## отгрузочная единица

### потребительская единица

Штрих-код	7310791053110
примеры	150
материал	Plastic
высота	220 mm
ширина	107 mm
длина	380 mm
объем	8.9 dm <sup>3</sup>
масса нетто	1854 g
масса брутто	1880 g

### паллета

Штрих-код	7322540274387
примеры	30000
потребительская единица	200
высота	2540 mm
ширина	800 mm
длина	1200 mm
объем	2.1 dm <sup>3</sup>
масса нетто	370.80 kg
масса брутто	407.20 kg

### транспортная единица

Штрих-код	7310791053127
примеры	750
потребительская единица	5
материал	Carton
высота	239 mm
ширина	396 mm
длина	555 mm
объем	52.5 dm <sup>3</sup>
масса нетто	9.27 kg
масса брутто	10.18 kg



# Tork Premium специального применения для очистки листовая

---

## ЭКОЛОГИЯ

### Content

Chemical pulp Polyester Lyocell Chemicals

### Material

**Chemical pulp** Chemical pulp is produced either from softwood or hardwood. The wood chips are boiled together with chemicals and the major part of the lignin is removed. Chemical pulp is bleached in order to achieve a clean, bright and strong product, but also to increase the hygienic and absorbent qualities. There are two major bleaching methods: ECF (elementary chlorine free) and TCF (totally chlorine free). ECF is based on oxygen, chlorine dioxide and hydrogen peroxide. TCF is based on hydrogen peroxide and ozone.

**Polyester** Polyester fibre is produced from terephthalic acid and ethyleneglycol, which react through condensation to polyester resin. The molten resin is spun to fibres through spinnerettes and cooled with air. Fibres are then cut to intended fibre length.

**Lyocell** Lyocell fibre is produced from cellulose pulp. The cellulose is dissolved in an organic solvent and the solution is then spun to fibres in a spinning bath. The fibres are washed, dried and cut to intended fibre length.

**Chemicals** Both functional and process chemicals are used. The functional chemical used is wet strength agent. The wet strength agent is a polyamide (from polyamidine/epichlorhydrine polymer) with a very high affinity to the fibre. Process chemical used is a surfactant. No dyes are used.

### Production

This product is produced at Suameer mill, The Netherlands, and certified according to ISO 9001:2000, ISO 14001 and EMAS.

### Destruction

This product is mainly used for industrial processes and hence it will be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be destroyed. The product itself is suitable for incineration. Contact local authorities before destruction.