



Tork Premium материал многоцелевого применения 520 серый в рулонах



преимущества

- Мягкая поверхность с тканевой текстурой
- Мягкость обеспечивает возможность обработки сложных и труднодоступных поверхностей
- Мягкий материал предотвращает повреждение обрабатываемых поверхностей
- Может быть использован с любым растворителем

преимущества

- Отлично удаляет загрязнения, особенно масляно-жировые и загрязнения с металлической стружкой
- Высокая устойчивость к любым растворителям
- Благодаря высокой эластичности отлично очищает труднодоступные и угловатые поверхности, а исключительная мягкость обеспечивает бережную обработку деликатных поверхностей
- Универсальное применение для любого производства
- Мягкость и прочность
- Разрешение на использование в условиях пищевого производства



361 m



43 cm



1



Food
contact
approved
certified by
a third party



Tork Premium материал многоцелевого применения 520 серый в рулонах

свойства продукта

Артикул	Система	Длина рулона	Ширина рулона	Диаметр рулона	Количество полотенце	Длина полотенца	Слои	Печать	Цвет
520304	W1 - Протирочные материалы в рулонах для напольного/настенного диспенсера	361 m	43 cm	38 cm	950	38 cm	1	нет	Серый

отгрузочная единица

потребительская единица

Штрих-код	7322540057478
примеры	1
высота	437 mm
ширина	391 mm
длина	391 mm
объем	66.8 dm ³
масса нетто	10090 g
масса брутто	11095 g

паллета

Штрих-код	7322540197761
примеры	30
потребительская единица	30
высота	2335 mm
ширина	800 mm
длина	1200 mm
объем	2.0 dm ³
масса нетто	302.70 kg
масса брутто	332.85 kg

транспортная единица

Штрих-код	7322540057478
примеры	1
потребительская единица	1
материал	Carton
высота	437 mm
ширина	391 mm
длина	391 mm
объем	66.8 dm ³
масса нетто	10.09 kg
масса брутто	11.10 kg



Tork Premium материал многоцелевого применения 520 серый в рулонах

ЭКОЛОГИЯ

Content

Chemical pulp, Polypropene, Polyester, Chemicals

Material

Chemical pulp Chemical pulp is produced either from softwood or hardwood. The wood chips are boiled together with chemicals and the major part of the lignin is removed. Chemical pulp is bleached in order to achieve a clean, bright and strong product, but also to increase the hygienic and absorbent qualities. There are two major bleaching methods: ECF (elementary chlorine free) and TCF (totally chlorine free). ECF is based on oxygen, chlorine dioxide and hydrogen peroxide. TCF is based on hydrogen peroxide and ozone. ECF is used in this product.

Polypropene Polypropene fibre is produced from polypropene resin. The resin is melted in an extruder and spun to fibres through spinnerettes and cooled with air. Fibres are then cut to intended fibre length.

Polyester Polyester fibre is produced from terephthalic acid and ethyleneglycol, which react through condensation to polyester resin. The molten resin is spun to fibres through spinnerettes and cooled with air. Fibres are then cut to intended fibre length. The fibre used contains black pigments.

Chemicals Both functional and process chemicals are used. The functional chemical used is wet strength agent. The wet strength agent is a polyamide (from polyamidine/epichlorhydrine polymer) with a very high affinity to the fibre. Process chemical used is a surfactant.

Production

This product is produced at Suameer mill, The Netherlands, and certified according to ISO 9001:2000, ISO 14001 and EMAS.

Destruction

This product is mainly used for industrial processes and hence it will be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be destroyed. The product itself is suitable for incineration. Contact local authorities before destruction.