



преимущества

- •Прочный в сухом и влажном состоянии
- •Экономичный в использовании
- •Быстрое впитывание
- •Подходит для удаления больших объемов грязи
- •Могут используются в качестве полотенец для рук
- •Эффективны для сухой уборки слабозагрязненных поверхностей
- •Разрешено к использованию в условиях пищевого производства



340 m







свойства продукта

Артикул	Система	Длина рулона	Ширина рулона	Диаметр рулона	Количеств о полотене ц	Длина полотенц а	Внутренн ий диаметр втулки	Слои	Печать	Тиснение	Цвет
128406	W2 - Протироч ные материал ы в рулонах со съемной втулкой, W1 - Протироч ные материал ы в рулонах для напольног о/настенн ого диспенсер а		23.5 cm	26.3 cm	1000	34 cm	7.1 cm	2	нет	да	Голубой



отгрузочная единица

потребительская единица

Штрих-код	7322540345032
примеры	1
высота	235 mm
ширина	263 mm
длина	263 mm
объем	16.3 dm3
масса нетто	2876 g
масса брутто	2914 g

паллета

Штрих-код	7322540353532		
примеры	96		
потребительская единица	96		
высота	2030 mm		
ширина	800 mm		
длина	1200 mm		
объем	1.6 dm3		
масса нетто	276.13 kg		
масса брутто	281.81 kg		

транспортная единица

Штрих-код	7322540345049
примеры	2
потребительская единица	2
материал	Plastic
высота	235 mm
ширина	263 mm
длина	526 mm
объем	32.5 dm3
масса нетто	5.75 kg
масса брутто	5.87 kg

экология

Content

Recycled fibres, Chemicals

Material

Recycled fibresRecovered paper can be produced both from collected newsprint, magazines and office waste. The paper is washed with water and treated with chemicals under high temperature and then filtered. Different fibres demand different processes and this determines the end product properties, and makes the fibre type (recovered or virgin) less important. The environmental benefits and economic feasibility of recovered paper as a raw material source depend on its availability, transport distance and the quality of the collected material. Bleaching of fibresBleaching is a cleaning process of the fibres and the aim is to achieve a bright pulp, but also to get a certain purity of the fibre in order to achieve the demands for hygiene products and in some cases to meet the requirements for food safety. There are different methods used today for bleaching ECF (elementary chlorine free(where chlorine dioxide is used, and TCF (totally chlorine free) where ozone, oxygen and hydrogen peroxide is used.

Chemicals

The chemicals used in the process as well as the functional chemicals are assessed from an environmental, occupational health and safety and product safety point of view . The used functional chemicals are:Wetstrength agentDry strength agentDye Fixing agentsFluorescent whitening agentGlueSoftenersThe process chemicals are:AntipitchProtection agentYankee coatingDefoamerDispersing agents and surfactantspH and charge controlRetention aidsBroke treatment chemicalsDrainage aid

Packaging

Fulfilment of Packaging and Packaging Waste Directive (94/62/EC): Yes Environmental label = EcolabelThis product does not have an ecolabel.

Date of issue 10-02-25

Revision date

Production

This product is produced in Kostheim mill, DE, certified according to ISO 9001, ISO 14001 and EMAS.

Destruction

This product is mainly used for industrial processes and hence it will be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be destructed. The product itself is suitable for incineration. Contact local authorities before destruction.

