



Tork Premium материал многоцелевого применения 520 серый листовая



преимущества

- Мягкая поверхность с тканевой текстурой
- Мягкость обеспечивает возможность обработки сложных и труднодоступных поверхностей
- Мягкий материал предотвращает повреждение обрабатываемых поверхностей
- Может быть использован с любым растворителем

преимущества

- Отлично удаляет загрязнения, особенно масляно-жировые и загрязнения с металлической стружкой
- Высокая устойчивость к любым растворителям
- Благодаря высокой эластичности отлично очищает труднодоступные и угловатые поверхности, а исключительная мягкость обеспечивает бережную обработку деликатных поверхностей
- Универсальное применение для любого производства
- Мягкость и прочность
- Разрешение на использование в условиях пищевого производства



свойства продукта

Артикул	Система	Длина до сложения	Ширина до сложения	Длина после сложения	Слои	Печать	Цвет
520378	W4 - Протирачные материалы в салфетках	42.8 cm	38.5 cm	10.8 cm	1	нет	Серый



Tork Premium материал многоцелевого применения 520 серый листовая

отгрузочная единица

потребительская единица

Штрих-код	7322540057522
примеры	140
материал	Plastic
высота	220 mm
ширина	107 mm
длина	380 mm
объем	8.9 dm ³
масса нетто	1500 g
масса брутто	1526 g

паллета

Штрих-код	7322540195422
примеры	28000
потребительская единица	200
высота	2540 mm
ширина	800 mm
длина	1200 mm
объем	2.1 dm ³
масса нетто	300.00 kg
масса брутто	335.28 kg

транспортная единица

Штрих-код	7322540057539
примеры	700
потребительская единица	5
материал	Carton
высота	239 mm
ширина	396 mm
длина	555 mm
объем	52.5 dm ³
масса нетто	7.50 kg
масса брутто	8.38 kg



Tork Premium материал многоцелевого применения 520 серый листовая

ЭКОЛОГИЯ

Content

Chemical pulp, Polypropene, Polyester, Chemicals

Material

Chemical pulp Chemical pulp is produced either from softwood or hardwood. The wood chips are boiled together with chemicals and the major part of the lignin is removed. Chemical pulp is bleached in order to achieve a clean, bright and strong product, but also to increase the hygienic and absorbent qualities. There are two major bleaching methods: ECF (elementary chlorine free) and TCF (totally chlorine free). ECF is based on oxygen, chlorine dioxide and hydrogen peroxide. TCF is based on hydrogen peroxide and ozone. ECF is used in this product.

Polypropene Polypropene fibre is produced from polypropene resin. The resin is melted in an extruder and spun to fibres through spinnerettes and cooled with air. Fibres are then cut to intended fibre length. **Polyester** Polyester fibre is produced from terephthalic acid and ethyleneglycol, which react through condensation to polyester resin. The molten resin is spun to fibres through spinnerettes and cooled with air. Fibres are then cut to intended fibre length. The fibre used contains black pigments. **Chemicals** Both functional and process chemicals are used. The functional chemical used is wet strength agent. The wet strength agent is a polyamide (from polyamidine/epichlorhydrine polymer) with a very high affinity to the fibre. Process chemical used is a surfactant.

Production

This product is produced at Suameer mill, The Netherlands, and certified according to ISO 9001:2000, ISO 14001 and EMAS.

Destruction

This product is mainly used for industrial processes and hence it will be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be destroyed. The product itself is suitable for incineration. Contact local authorities before destruction.